

Su fabricación se divide en tres actividades: moldes y utillajes destinados al automóvil, máquinas especiales y grandes mecanizados

Una nueva Correa Supra ayudará a Pinach a penetrar en el sector eólico



Fabrica en el año 1957

Una empresa familiar fundada en 1957, Pinach, cuenta hoy en día con un parque de maquinaria muy completo y versátil que le permite trabajar para diversos sectores. Entre ellos, el eólico. En 2008 ha llevado a cabo dos importantes inversiones: por una parte la reconversión de un torno vertical a CNC y por otra la compra de la fresadora Correa Supra con la que aspira a ampliar su mercado.

Ibon Linacisoro

Pinach es una empresa familiar ubicada en Alborache (Valencia), que fue fundada en 1957 por Miguel, Manuel y Juan Pinach, tres hermanos que vieron la posibilidad de crear un taller mecánico para atender las necesidades de la comarca que en aquellos tiempos eran la industria del papel, cementera y agricultura. Se estuvo trabajando durante más de 20 años en la industria papelera, llegando a fabricar instalaciones completas. A mediados de los 70 el sector papelero pasó por malos momentos y fue cuando se aprovechó para entrar progresivamente en el sector de industria del automóvil, diseñando y fabricando prensas hidráulicas, troquelaría de corte de materiales no férricos, moldes de termoconformado, máquinas especiales e instalaciones completas. Es en este momento cuando se va incorporando a la dirección de la empresa la segunda generación Pinach. En paralelo a la industria del automóvil se fue desarrollando la sección de calderería y grandes mecanizados.

Juan Carlos Pinach, Responsable Técnico Comercial y Jefe de Oficina Técnica explica los inicios: “En primer lugar se adquirió un torno vertical Schiess que complementaba a los tornos horizontales que ya teníamos y progresivamente se fue ampliando el parque de fresadoras CNC de 2, 3 y 5 metros, fresadora puente, hasta adquirir en el año 2002 una fresadora Correa L30/104 de 10450 x 2500 x 1500 con la que creíamos cubiertas

nuestras necesidades en cuanto a dimensiones máximas. Pero la demanda de nuestros clientes nos lleva a tener que ampliar nuestra capacidad de fresado este mismo año”.

Vista esa necesidad, en 2008 se han acometido dos inversiones con el fin de mejorar el servicio a los clientes. “Por una parte hemos modernizado el torno vertical Schiess haciéndole un retrofit a CNC y además hemos contratado con Correa una fresadora modelo Supra con una capacidad de 16500 mm x 5000 mm x





1500 equipada con cambio de cabezales automático y mesa giratoria con capacidad para 40 toneladas. La máquina está preparada para trabajar con 5 ejes en continuo. Estas dos máquinas las hemos elegido y configurado pensando en poder introducirnos en el sector eólico y aeronáutico.

Somos miembros de la Asociación de la Comunidad Valenciana de Moldes y Matrices ACOVEMM así como del recién creado Cluster Aeronáutico-Aeroespacial de la Comunidad Valenciana Clúster Aero CV”.

Una actividad diversificada

La actividad de Pinach, aunque es muy diversa, se puede dividir en tres secciones: moldes y utillajes para el sector del automóvil, máquinas especiales y grandes mecanizados. Como ejemplos de la sección de moldes y utillajes se pueden citar diversos troqueles y moldes de termoconformado.

En máquinas especiales los ejemplos son muy diversos: ensambladoras, rectificadoras, dos líneas automáticas para la fabricación de zapatas de frenos instaladas en TMD Friction México y una rectificadora automática para zapatas de frenos para esa misma empresa, líneas de prensado, troquelado y forrado para el grupo Faurecia en España, Francia, EE UU, México o Chequia. “En lo que nosotros llamamos grandes mecanizados y calderería -continúa Juan Carlos Pinach- podemos destacar el mecanizado de piezas de grandes dimensio-

Con Correa, desde 1997

La relación de Pinach con Nicolás Correa no es nueva. La primera máquina que se compró a Correa fue una fresadora de puente FP 30/30 en el año 1997, cuando se necesitaba una máquina de tamaño medio para fabricar una serie de prensas hidráulicas para el sector del automóvil. Correa ofreció esta máquina para entrega casi inmediata, se llegó a un acuerdo y ahí empezó la relación Pinach-Correa. Luego se compró una CF-17, más tarde una L30/104 y en 2008 una Supra 165/CAC.

nes para la industria en general y la fabricación de bienes de equipo. El sector de la energía está adquiriendo un creciente protagonismo. En producción hidráulica hemos fabricado componentes de turbinas, válvulas, ejes y cojinetes. Tenemos intención de introducirnos en el sector de energías renovables (eólica y solar), y en la actualidad ya estamos trabajando como proveedores de utillajes para fabricantes de paneles fotovoltaicos y fabricando soportes para instalación de parques solares”.

DOSSIER: EL SECTOR EOLICO



Grandes mecanizados



Los principales clientes, en el sector del automóvil, son Faurecia, Carcoustics, Siemens, Pelzer, Johnson Controls, Grupo Antolin, Bosal, Guardian y Peguform. En el sector de la energía, destacan Iberdrola, Vatech Hydro y Endesa, y en el de las cementeras, empresas como Cemex, Lafarge, Cementos La Unión y Compac. Los mercados a los que se dirigen están claros, pero

¿qué tipo de materiales están preparados para mecanizar? “Debido a la diversidad de nuestra actividad, se mecanizan desde plásticos técnicos y resinas hasta aceros templados a 710 HV”.

Todo bajo control

Pinach tiene implantada la norma ISO 9001:2000 desde el año 2000 y dispone de un departamento de ingeniería y control desde el que se gestiona la trazabilidad, las especificaciones, verificaciones y controles que se realizan a las piezas y fabricados y mantienen el contacto directo con los clientes. También tiene en estudio la implantación de la norma ISO 14001 Sistema de Gestión Ambiental y la norma ISO 9100 Sist. Calidad Industria Aeronáutica.

Todas sus máquinas están conectadas en red y son programadas a través de CAM, reduciendo así la posibilidad de errores al programar a pie de máquina y obteniendo una optimización de tiempos de máquina parada. Además dispone de un plan de mantenimiento preventivo de los equipos de producción.

“Parte importante de este éxito -destaca Juan Carlos Pinach- es la profesionalidad de nuestra plantilla, formada por 50 profesionales, en la que se mezclan operarios con más de 30 años en el sector con gente joven que aporta dinamismo y empuje”.

La versatilidad, muy importante

Preguntado por la tendencia de los fabricantes de máquinas a ofrecer máquinas que eviten los trabajos posteriores, Juan Carlos Pinach admite que es importante, “pero ahora mismo debido al tipo de trabajo que realizamos no imprescindible, ya que son en su mayoría piezas únicas y proyectos singulares. No obstante en la nueva fresadora que hemos adquirido Correa Supra sí hemos buscado el máximo nivel de automatización que nos podían ofrecer, siempre pensando en una máquina lo más versátil posible, ya que nunca sabemos cual es el siguiente proyecto que vamos a tener que acometer”.

Una empresa con una larga historia, basada en el trabajo y con la familia como base, te ayuda a tener los pies en el suelo. En Pinach son realistas: “Todavía hay muchas cosas en el mercado de las que no disponemos, ya que en un taller nunca terminas de tener el equipo ideal, siempre aspiras a mejorar instalaciones y equipos con el fin de poder ofrecer a los clientes los mejores servicios. Los fabricantes de máquina herramienta que desarrollen, y nosotros como usuarios elegiremos lo que creamos más apropiado para nuestras necesidades. Como necesidades en una máquina y en orden de prioridad, destacamos la fiabilidad, precisión y versatilidad”.



Un parque de maquinaria muy heterogéneo

Por el tipo de trabajos que se realizan en Pinach, los motivos para decantarse por una máquina u otra son bastante heterogéneos, pero, en general, se busca la máxima versatilidad a la hora de elegir los equipos.

Los principales medios de producción de que dispone son:

FRESADORAS

- Fresadora Correa Supra 165 CAC de 16500x5000x1500 con mesa rototraslante de 40 Tm y mesa fija de 12000 x 3000 (estará disponible a mediados de 2009)
- Fresadora Correa L30/104 de 10450x2500x1500 Heidenhain TNC-426.
- Fresadora Zayer 20KF5000 de 5000x1500x1200 con Heidenhain TNC 415B.
- Fresadora Zayer KF3000 de 3000x1000x1000 Fidia CNC12 Compact y copiador electrónico.
- Fresadora puente Correa FP30/30 de 3000x1750x1000, con Heidenhain TNC-426B.
- Fresadora Correa CF-17 de 1800x800x800, con control Heidenhain TNC-426B.
- 1 Centro de mecanizado Milltronics Partner VM24 de 1000x600x600, con control Heidenhain TNC-320
- 1 Fresadora Lagun 5-CNC con control Heidenhain TNC - 360

TORNOS

- Torno vertical Schiess CNC Fagor 8055 de ø6800x4000 de altura y 100 Tm. sobre el plato.
- Torno Gurutzpe Super-BT de ø1200x10000
- Torno Pinacho S94 C/260 de ø500x1500 entre puntos con control FAGOR 800T.
- Torno Geminis ge-1200-10 de ø1500x4000 entre puntos.
- Torno Trens SN 710S de ø710x4000 entre puntos, visualizador Heidenhain PGM 246 180
- Torno Amutio-Cazeneuve HB800 de ø400x2000 entre puntos.
- Torno Gurutzpe 2000 de ø400x2000 entre puntos.
- 4 tornos de ø200 y entre 1000 y 2000 entre puntos

CALDERERÍA Y SOLDADURA

- 1 Equipo oxicorte CNC Esab Ultrarex UXD-P 250 de 2500x8000, con CAM de corte Lantek Expert Cut
- 1 Rodillo Hidrogerca de curvar chapa hasta 50 mm. espesor x 3000 ancho.
- 1 Plegadora Loire de 3 m. y 200 Tm.
- 1 Cizalla Loire de 3 m. y para chapa de 10 mm.
- 1 Cizalla Gairu MI-8
- 1 Punzonadora Geka-CEP-16.
- 10 Equipos soldadura por hilo continuo y de electrodos.
- 2 Equipos de soldadura TIG y MIG Migatronic MTE 440 Dialog.
- 1 Equipo de chorreado de arena y pintura.
- 1 Recipiente de aceite térmico de 4500 litros, con resistencias para calado de piezas en q caliente.

La última Correa, la Supra

La última máquina adquirida es una fresadora Correa Supra 165/CAC. Se trata de una fresadora de columna móvil con las siguientes características:

- Recorridos automáticos:
 - Longitudinal.....16.500 mm
 - Transversal.....1.500 mm
 - Vertical.....5.000 mm
- Almacén automático de 40 herramientas.
- Cambio automático de cabezales CAC y almacén modular de cabezales.
- Cabezal universal de giro automático diferencial UAD (con eje C).
- Mandrino frontal Largo FL ISO 50 DIN 69871.
- Cabezal acodado Largo HL.
- Máquina preparada para permitir operación e intercambio de cabezal birrotativo para 5 ejes continuos C5C.
- Mesa rototraslante Bost de 3000 x 2500 y 40 Tm de carga admisible.
- Mesa fija Stolle de 12000 x 3000 x 300.
- Cabina de mando transelevable.
- Permite trabajo en operación pendular en 3 / 4 zonas.

Este tipo de máquinas, aunque están en catálogo de Correa son máquinas especiales y personalizadas, digamos que son máquinas que Correa adapta a la medida de las necesidades de cada cliente. Tal y como lo explica Juan Carlos Pinach, "hasta definir las características, accesorios y configuración de nuestra máquina hemos mantenido una estrecha colaboración entre los departamentos técnicos de Correa y Pinach, y la seguimos manteniendo durante el proceso de fabricación. Esta es una de las cosas que nos hace confiar en Correa. Somos buenos conocedores de la marca, ya que disponemos de varias máquinas de Correa, de distintos modelos, tamaños y tipo. Contamos con una fresadora de bancada fija CF-17, fresadora puente FP 30/30, fresadora de columna móvil L30/104 y fresadora de columna móvil Supra 165/CAC. Nos lleva a confiar en Correa su dinamismo, evolución, proximidad y colaboración y una cosa muy importante para nosotros que estamos alejados de la zona de mayor arraigo de máquina herramienta es el buen funcionamiento de su servicio de postventa y asistencia técnica".

Otras ventajas de Pinach

Pinach diseña y fabrica instalaciones y máquinas especiales. Para esto cuenta con un departamento propio de ingeniería compuesto por ocho ingenieros y técnicos en el que se desarrollan los proyectos mano a mano con sus clientes. Emplean los más modernos sistemas de diseño CAD-CAM (Catia, Unigraphics, SolidEdge y Autocad).

"Cuando realizamos únicamente trabajo de mecanizado o reparación también llevan su parte de ingeniería en cuanto a métodos y preparación de utillajes, planificación, seguimiento, ensayos y controles. Todo esto da un valor añadido a nuestros servicios que nuestros clientes saben reconocer y les da confianza, ya que las piezas de grandes dimensiones necesitan de atenciones especiales y de mucha responsabilidad".

Pero, ¿dedica recursos a I+D o digamos que esta faceta le viene ya marcada por sus clientes y se dedica exclusivamente a fabricar bajo demanda de unas condiciones concretas?

"Los proyectos que realizamos suelen llevar bastante parte de diseño, la cual desarrollamos íntegramente, pero siempre atendiendo a las necesidades del cliente, digamos que son proyectos a medida". ■